

Lokale Wärmebehandlung beim Gleitziehbiegen zur anforderungsgerechten Herstellung von Profilbauteilen

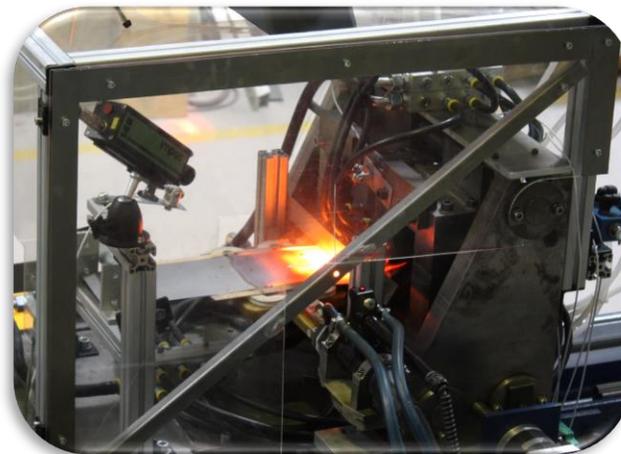
Arbeitsinhalt:

Profilbauteile finden eine breite Anwendung im Fahrzeugbau, Maschinen- und Anlagenbau, oder im Schiffs- und Flugzeugbau. Das Gleitziehbiegen ist ein etabliertes Verfahren zur Herstellung solcher Profilbauteile. Im Rahmen der Masterarbeit soll eine am IFUM vorhandene Gleitziehbiegeanlage aufbereitet und wieder in Betrieb genommen werden. Anschließend soll sie konstruktiv angepasst werden, damit während des Prozesses eine lokale Wärmebehandlung zur Herstellung von belastungsoptimierten Bauteilen durchgeführt werden kann. Weiterhin soll durch die Konstruktion die Herstellung variabler Querschnittsgeometrien mit Nebenformelementen ermöglicht werden. Weitere Details können in einem persönlichen Gespräch besprochen und individuell auf Ihre Stärken angepasst werden.

Eine aussagekräftige, schriftliche Bewerbung ist per E-Mail einzureichen.

Voraussetzungen:

- Grundkenntnisse Konstruktion und Umformtechnik
- Freude am wissenschaftlichen Arbeiten
- Gute Deutsch- und Englischkenntnisse



Kontakt:



Timo Fünfkirchler, M. Eng.

0511 / 762 - 4102

fuenfkirchler@ifum.uni-hannover.de

Art der Arbeit:

Masterarbeit